



ESTADO DE SANTA CATARINA

MUNICÍPIO DE NAVEGANTES

Demonstrativo da Receita e Despesa segundo as Categorias Econômicas - Anexo 1
CONSOLIDADO

Página: 1 / 1
Data de emissão: 23/02/2023
Exercício de 2022
Período de: Janeiro à Dezembro
Despesa: Empenhada

RECEITAS		DESPESAS	
Titulos	Valor	Titulos	Valor
RECEITAS CORRENTES	522.912.072,80	DESPESAS CORRENTES	435.916.344,59
IMPOSTOS, TAXAS E CONTRIBUIÇÕES DE MELHORIA	133.785.258,89	PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS	215.580.902,58
CONTRIBUIÇÕES	26.424.607,58	JUROS E ENCARGOS DA DIVIDA	300.000,00
RECEITA PATRIMONIAL	37.700.585,49	OUTRAS DESPESAS CORRENTES	191.465.601,87
RECEITA DE SERVIÇOS	30.351.830,15		
TRANSFERÊNCIAS CORRENTES	287.381.024,31		
OUTRAS RECEITAS CORRENTES	7.268.766,38		
		SUPERÁVIT	86.995.728,21
TOTAL	522.912.072,80	TOTAL	522.912.072,80
SUPERÁVIT DO ORÇAMENTO CORRENTE	86.995.728,21		
RECEITAS DE CAPITAL	28.286.347,64	DESPESAS DE CAPITAL	75.453.418,02
OPERAÇÕES DE CRÉDITO	13.598.035,93	INVESTIMENTOS	66.730.517,01
ALIENAÇÃO DE BENS	540.565,60	AMORTIZACAO DA DIVIDA	8.722.901,01
TRANSFERÊNCIAS DE CAPITAL	14.147.746,11		
		SUPERÁVIT	39.828.657,83
TOTAL	551.198.420,44	TOTAL	551.198.420,44

Navegantes, 23/02/2023

Fonte: Sistema Contábil - Beta Sistemas.Unidade Responsável: PREFEITURA MUNICIPAL DE NAVEGANTES. Emissão: 23/02/2023, às 12:42:22.
Nota(s) Explicativa(s):

DITMAR ALFONSO ZIMATH Secretário de Administração e Logística	MARCIO CAPELLA Secretário de Finanças	EDINEIA BETT SANTIAGO Contadora CRC/SC - 27.909/O-1
--	--	--