



**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**MUNICÍPIO DE NAVEGANTES**  
**Lei Orçamentária Anual - 2023**

Demonstrativo da Evolução da Despesa (conforme art. 22, III da Lei nº 4.320/64)

DESPESA	REALIZADO							PREVISTO							
	2018	2019	%	2020	%	2021	%	2022	%	2023	%	2024	%	2025	%
<b>DESPESAS CORRENTES</b>	<b>240.065.313,83</b>	<b>192.303.862,38</b>	-19,90	<b>299.361.157,56</b>	55,67	<b>336.165.585,01</b>	12,29	<b>359.683.400,00</b>	7,00	<b>455.939.300,00</b>	26,76	<b>467.894.300,00</b>	<b>2,62</b>	<b>480.839.300,00</b>	<b>2,77</b>
Pessoal e Encargos Sociais	151.902.628,15	118.490.931,64	-22,00	191.089.919,23	61,27	204.476.719,41	7,01	227.793.000,00	11,40	272.023.000,00	19,42	279.992.000,00	2,93	287.975.000,00	2,85
Juros e Encargos da Dívida	322.743,53	126.472,21	-60,81	444.345,67	251,34	551.011,36	24,01	500.000,00	-9,26	500.000,00	0,00	500.000,00	0,00	500.000,00	0,00
Outras Despesas Correntes	87.839.942,15	73.686.458,53	-16,11	107.826.892,66	46,33	131.137.854,24	21,62	131.390.400,00	0,19	183.416.300,00	39,60	187.402.300,00	2,17	192.364.300,00	2,65
<b>DESPESAS DE CAPITAL</b>	<b>23.916.088,54</b>	<b>21.912.608,63</b>	-8,38	<b>33.367.706,42</b>	52,28	<b>28.999.094,78</b>	-13,09	<b>28.081.600,00</b>	-3,16	<b>27.900.700,00</b>	-0,64	<b>26.930.700,00</b>	<b>-3,48</b>	<b>26.970.700,00</b>	<b>0,15</b>
Investimentos	15.005.233,95	14.147.117,18	-5,72	29.841.423,92	110,94	24.533.853,25	-17,79	23.081.600,00	-5,92	22.900.700,00	-0,78	21.930.700,00	-4,24	21.970.700,00	0,18
Inversões Financeiras	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	100,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Amortização da Dívida	8.910.854,59	7.765.491,45	-12,85	3.526.282,50	-54,59	4.465.241,53	26,63	5.000.000,00	11,98	5.000.000,00	0,00	5.000.000,00	0,00	5.000.000,00	0,00
<b>RESERVA DE CONTINGÊNCIA</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	0,00	<b>0,00</b>	0,00	<b>0,00</b>	0,00	<b>20.235.000,00</b>	0,00	<b>15.460.000,00</b>	-23,60	<b>16.475.000,00</b>	<b>6,57</b>	<b>17.490.000,00</b>	<b>6,16</b>
Reserva Legal RPPS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	18.735.000,00	0,00	13.960.000,00	-25,49	14.975.000,00	7,27	15.990.000,00	6,78
Reserva de Contingência	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.500.000,00	0,00	1.500.000,00	0,00	1.500.000,00	0,00	1.500.000,00	0,00
<b>TOTAL DAS DESPESAS</b>	<b>263.981.402,37</b>	<b>214.216.471,01</b>	<b>-18,85</b>	<b>332.728.863,98</b>	<b>55,32</b>	<b>365.164.679,79</b>	<b>9,75</b>	<b>408.000.000,00</b>	<b>11,73</b>	<b>499.300.000,00</b>	<b>22,38</b>	<b>511.300.000,00</b>	<b>2,40</b>	<b>525.300.000,00</b>	<b>2,74</b>

DITMAR ALFONSO ZIMATH  
 Secretário de Administração e Logística

MARCIO CAPELLA  
 Secretário de Finanças

EDINEIA BETT SANTIAGO  
 Contadora CRC/SC - 27.909/O-1