



DEMONSTRATIVO DA DESPESA POR ÓRGÃOS E FUNÇÕES (ANEXO 9)

ÓRGÃOS		LEGISLATIVA	JUDICIÁRIA	ESSENCIAL À JUSTIÇA	ADMINISTRAÇÃO	DEFESA NACIONAL	SEGURANÇA PÚBLICA
01	CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES	11.000.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
02	PREFEITURA MUNICIPAL	0,00	7.385.000,00	230.000,00	45.815.000,00	0,00	6.123.000,00
10	FUNDO DE SEGURANÇA CONTRA INCENDIO E	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.693.000,00
12	FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE VIGILÂNCIA E	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9.537.000,00
Total:		11.000.000,00	7.385.000,00	230.000,00	45.815.000,00	0,00	17.353.000,00

ÓRGÃOS		RELAÇÕES EXTERIORES	ASSISTÊNCIA SOCIAL	PREVIDÊNCIA SOCIAL	SAÚDE	TRABALHO	EDUCAÇÃO
02	PREFEITURA MUNICIPAL	0,00	12.016.000,00	0,00	0,00	1.100.000,00	243.824.000,00
03	FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL	0,00	1.759.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00
05	FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE	0,00	0,00	0,00	108.370.000,00	0,00	0,00
07	FUNDO DOS DIREITOS DA CRIANÇA E	0,00	260.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00
08	FUNDAÇÃO HOSPITALAR DE NAVEGANTES	0,00	0,00	0,00	103.000,00	0,00	0,00
13	INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL DOS	0,00	0,00	33.110.000,00	0,00	0,00	0,00
Total:		0,00	14.035.000,00	33.110.000,00	108.473.000,00	1.100.000,00	243.824.000,00

ÓRGÃOS		CULTURA	DIREITOS DA CIDADANIA	URBANISMO	HABITAÇÃO	SANEAMENTO	GESTÃO AMBIENTAL
02	PREFEITURA MUNICIPAL	0,00	0,00	48.540.000,00	0,00	53.823.000,00	4.000,00
06	FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE CULTURA	3.675.000,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
09	INSTITUTO AMBIENTAL DE NAVEGANTES - IAN	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2.538.000,00
Total:		3.675.000,00	0,00	48.540.000,00	0,00	53.823.000,00	2.542.000,00

ÓRGÃOS		CIÊNCIA E TECNOLOGIA	AGRICULTURA	ORGANIZAÇÃO AGRÁRIA	INDÚSTRIA	COMÉRCIO E SERVIÇOS	COMUNICAÇÕES
--------	--	----------------------	-------------	---------------------	-----------	---------------------	--------------

**DEMONSTRATIVO DA DESPESA POR ÓRGÃOS E FUNÇÕES (ANEXO 9)**

02	PREFEITURA MUNICIPAL	0,00	3.332.000,00	0,00	0,00	5.803.000,00	0,00
	Total:	0,00	3.332.000,00	0,00	0,00	5.803.000,00	0,00

ÓRGÃOS	ENERGIA	TRANSPORTES	DESPORTO E LAZER	ENCARGOS ESPECIAIS	RESERVA DE CONTIGÊNCIA	TOTAL
01 CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	11.000.000,00
02 PREFEITURA MUNICIPAL	8.050.000,00	404.000,00	0,00	19.006.000,00	1.500.000,00	456.955.000,00
03 FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.759.000,00
04 FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE ESPORTES	0,00	0,00	6.110.000,00	0,00	0,00	6.110.000,00
05 FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	108.370.000,00
06 FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE CULTURA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3.675.000,00
07 FUNDO DOS DIREITOS DA CRIANÇA E	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	260.000,00
08 FUNDAÇÃO HOSPITALAR DE NAVEGANTES	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	103.000,00
09 INSTITUTO AMBIENTAL DE NAVEGANTES - IAN	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2.538.000,00
10 FUNDO DE SEGURANÇA CONTRA INCENDIO E	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.693.000,00
12 FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE VIGILÂNCIA E	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9.537.000,00
13 INSTITUTO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL DOS	0,00	0,00	0,00	0,00	14.890.000,00	48.000.000,00
Total:	8.050.000,00	404.000,00	6.110.000,00	19.006.000,00	16.390.000,00	650.000.000,00

DITMAR ALFONSO ZIMATH

Secretário de Administração e Logística

MARCIO CAPELLA

Secretário de Finanças

EDINEIA BETT SANTIAGO

Contadora CRC/SC - 27.909/O-1