



ATA CONCORRÊNCIA N° 216/2023 PMN - DESERTA

Aberto o certame as quatorze horas do dia 23 de janeiro de 2024, com a presença da Comissão Permanente para abertura da Concorrência n° 216/2023 cujo objeto CONCORRÊNCIA PÚBLICA VISANDO A CONCESSÃO DE USO, MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BEM PÚBLICO SENDO 02(DOIS) QUIOSQUES DE ALVENARIA COM ÁREA ÚTIL INDIVIDUAL DE 12,80M², COM ÁREA COMPLEMENTAR DE CONCESSÃO DE 370M² (PÁTIO), LOCALIZADOS NA PRACA MARÍLIA SOARES, BAIRRO GRAVATÁ PARA EXPLORAÇÃO COMERCIAL DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS, BEBIDAS E CONGÊNERES, NA FORMA DO PROJETO BÁSICO EM ANEXO AO EDITAL, ATRAVÉS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO E LOGÍSTICA, CONFORME DISPOSTO NO DECRETO N. 449/2023, CUJO PROCESSO E JULGAMENTO SERÃO REALIZADOS DE ACORDO COM OS PRECEITOS LEGAIS VIGENTES, DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES E EXIGÊNCIAS CONTIDAS NO TERMO DE REFERÊNCIA. Não houve apresentação de proposta à presente licitação, restando a licitação deserta. Momento em que encerra a sessão. Navegantes, 23 de janeiro de 2024.

