



ATA PREGÃO ELETRÔNICO Nº 91/2023
Processo Adm: Nº 91/2023

Objeto: PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS VISANDO A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA EM SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO DE JARDINS E CAMPOS, SERVIÇO DE PODA, CORTE E LIMPEZA DE ÁRVORES, COQUEIROS E PALMEIRAS (COM FORNECIMENTO DE MÃO DE OBRA, EPI'S, EPC'S, FERRAMENTAS, EQUIPAMENTOS, MAQUINÁRIOS E ACESSÓRIOS), NAS ÁREAS VERDES, CAMPOS, PRAÇAS, CANTEIROS EM VIAS PÚBLICAS E JARDINS DE PRÉDIOS PÚBLICOS, ATRAVÉS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE OBRAS DE NAVEGANTES/SC

A EMPRESA GERCINDO SENHORIN ME inicialmente foi vencedora do processo e após análise do documento de habilitação foi inabilitada por não apresentar atestado de capacidade técnica compatível com o objeto da licitação. Passando assim para a segunda colocada.

Empresa vencedora valor total: R\$641.725,00 (seiscentos e quarenta e um mil e setecentos e vinte e cinco reais): **ALMEIDA PAISAGISMO LTDA** (40485600000101) com o lote: 1 no valor total de R\$641.725,00 (seiscentos e quarenta e um mil e setecentos e vinte e cinco reais).

Havendo menção de recurso por parte das empresas AJ MONTAGEM, REPARO E MANUTENCAO INDUSTRIAL LTDA, SYSTEM SEG SERVIÇOS LTDA-ME, INEX SERVIÇOS LTDA e ROZALVA GONZAGA PEREIRA.

NAVEGANTES - SC, 11 de julho de 2023

KEILA APARECIDA PAIXÃO FERNANDES
CONDUTOR DE PROCESSOS

