



ATA - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 20/2023  
Processo Adm: Nº 20/2023

**Objeto:** PREGÃO ELETRÔNICO PARA REGISTRO DE PREÇOS VISANDO A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA LOCAÇÃO, INSTALAÇÃO, MONTAGEM, MANUTENÇÃO PREVENTIVA, CORRETIVA, SUBSTITUIÇÃO E ASSISTÊNCIA TÉCNICA DE APARELHOS, ESTAÇÕES DE GINÁSTICA, EQUIPAMENTOS E MATERIAIS PARA TREINAMENTO DE ACADEMIA DE MUSCULAÇÃO AO AR LIVRE, ATRAVÉS DA FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE ESPORTE. Empresas vencedoras valor total: R\$ 3.041.203,70 (três milhões e quarenta e um mil e duzentos e três reais e setenta centavos): **MUDE MOBILIARIOS URBANOS DESPORTIVOS LTDA** (04512986000130) com os lotes: 1 no valor total de R\$ 3.041.203,70 (três milhões e quarenta e um mil e duzentos e três reais e setenta centavos). **Não existem recursos para este processo.**

NAVEGANTES (SC), quinta-feira, 11 de janeiro de 2024

CARLA CLAUDINO  
CONDUTOR DE PROCESSOS

GRUPO DE APOIO  
WALDEMIR FONSECA DE SOUZA  
EDUARDO SCHIMITT



RUA JOÃO EMÍLIO, 100 - CENTRO - NAVEGANTES - SC  
CEP: 88370-446  
**DOE ÓRGÃOS! DOE SANGUE! SALVE VIDAS!**